



GALATI
САГАТИ

*

ROMANIA
РОМАНИЯ

*

EUROPE
ЕВРОПЕ

Partenaire fiable pour les projets industriels clés en main



CRIO MEC SA est présente sur le marché roumain de la production et des services industriels depuis 1994.



Corporate business
Romanian Brand for
Industrial installations
Organised for carry out turnkey projects
Mechanical Erection
Engineering - Procurement - Construction
Civil

1994

Chiffres d'affaires 0,25 mill.€ 9 d'employés

2004

Chiffres d'affaires 1,5 mill.€ 106 d'employés

2014

Chiffres d'affaires 11 mil.€ 359 d'employés

2024

Chiffres d'affaires 30,5 mill.€ 575 d'employés

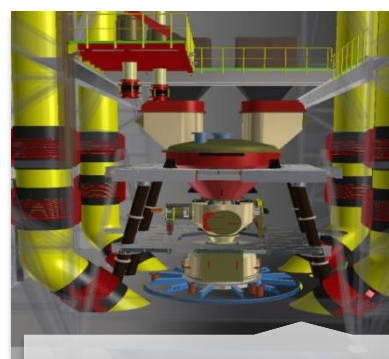
Compétences



Département Montage et
Réparation des installations
industrielles



Département Fabrication



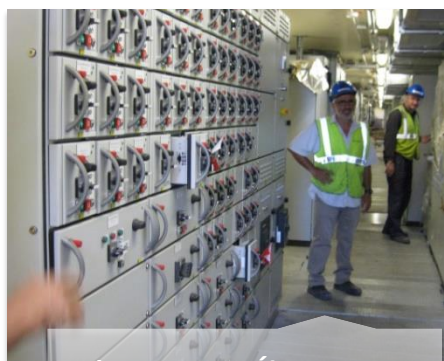
Département Design



Département Génie Civil



Département
d'Équipements Dynamic



Département Électrique et
Automatisation



Département Installation
Cryogéniques

Les projets SKID sont représentés par des constructions métalliques telles que des plates-formes fixes ou mobiles, qui sont intégrées dans le flux technologique.

Projets représentatifs : Linde Gaz Roumanie /Mai 2013 – Fourniture et automatisation du processus de combustion type LTOF, Metalsil Prod Brasov. Spécifications techniques: fluide de travail - oxygène, temperature: 200/+500C, pression: 10 bar, matériau utilisé: acier inoxydable A304.

Structures métalliques complexes



Skids project, at Wloclawek Pologne
Client: Linde Engineering AG
 Période : Juin 2021 - Avril 2022

Constructions métalliques REKTI & HEX Box, projet Kedainiai Lituanie
 Client: **Linde AG**
 Période: Mars - Sept.2019



Diverses structures en acier

Client: FLSmidth Norvège

Période : Jav. – Jul.2022

Location : CCS Norcem Brevik

Objectif: Fabrication de pièces de stator de ventilateur; conduits & supports, brides, joints de dilatation.



Revamping de sacs filtrants

Client: FLSmidth Denmark

Période : 2018

Location: VAC Heidelberg Cement

Factory, Hongrie. Objectif: Revamping of electrostatic precipitator.



Préfabrication de tuyaux en acier inoxydable
Client: **Linde AG**
Période: Août - Nov.2019
Objectif: préfabrication et livraison de tubes en acier inoxydable pour Sabine Pass.



Conduites de recyclage du gaz
Client: **Primetals Technologies GmbH L'Autriche**
Période : Jan – Avril 2019
Objectif: Fabrication et livraison d'un système de recyclage de gaz, poids 228.514 kg.



Modernisation TRANSGAZ de la station de compression de gaz

Location: Siliştea Brăila, Roumanie

Client: I.R.I.G.C. Impex SRL România

Période: Avril – Nov. 2020

Objectif: Acquisition de matériaux, préfabrication et assemblage d'installations et d'équipements technologiques, tests de pression. Installations attachées aux responsables du groupe de compression de gaz: l'installation d'équipements technologiques pour l'air instrumental et de l'azote.



Projet réparations capitales installations industrielles, Usine d'hydrogène 18500 NmCH, Preemraff

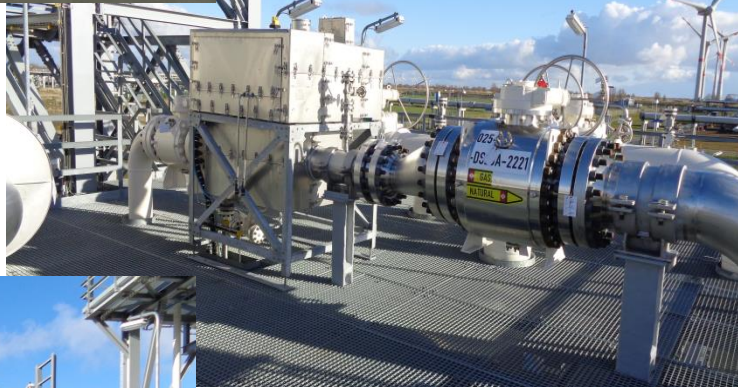
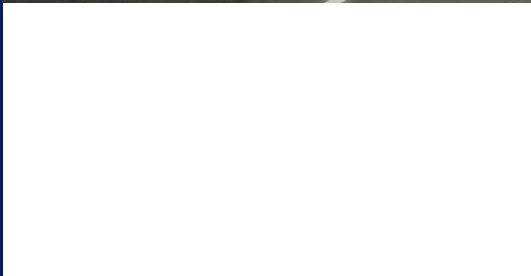
Location: Gothenborg, Suède

Client: Hydrochem, Linde Engineering Division of North America

Période: Avril 2018 – Jan.2019

Détails : Travaux mécaniques, électriques et automation.





Terminal de gaz naturel, Gasco AS Allemagne

Location: Emdem Allemagne

Client: **Linde Engineering AG**

Période: Oct. 2015 – Fevrier 2016

Détails: Réparations mécaniques installations gaz naturel. Montage équipements.

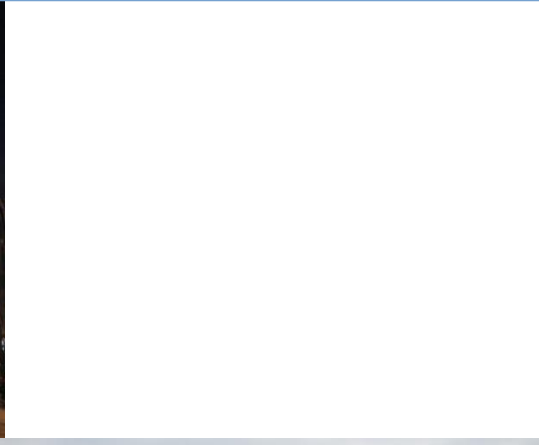


**Fabrique d'Hydrogène Linde
Petrobrazi**

Location: **OMV Petrom
Ploiesti Roumanie**

Période : 2013 - 2014

Détail: exécution, montage et mise
en service d'équipements et
installations.



**Usine de séparation d'Air Linde Galati GOX
60000 Nmc**

Location: **ArcelorMittal Galati, Roumanie**

Période: 2011 – 2012

Détail: Conception des constructions
industrielles; Fabrication et montage (environ
400 tonnes); montage des équipements de
grande capacité (grues à chenilles de 700
tonnes); Tests de pression; travaux électriques
et automatisation; mise en service des
équipements et formation du personnel.

EDF 240MW Centrale Électrique Corse, France

Client: **Boccard France**

Période: 2012 – 2014

Détails: Montage, mise en service et l'alignement des moteurs diesel MAN et générateurs électriques; Montage et mise en service des tours de refroidissement avec structure métallique; Montage de 7 ponts roulants; Travaux de construction structure métallique et d'un réseau de tuyaux; Fabrication et installation de 8 réservoirs métalliques pour fluides technologiques (Φ max.30 m); Exécution d'une installation pour prévention des incendies.





**Modernisation
Turbogénérateurs
TG1 / TG2 – 7MW**
Location: **ArcelorMittal
Galati , Roumanie**
Période:
Déc. 2014 – Avril 2015
Travaux exécutés:
conception, mécaniques,
montage installations
électriques et d'automatation.



Usine de Séparation d'Air Linde Galati

Location: **ArcelorMittal Galati Roumanie**

Période : 2011-2012

Travaux exécutés: conception, constructions civiles; montage installations et équipements; installations électriques et automation, essais de pression et mise en oeuvre.

Réparations capitales de 5 turbocompresseurs:

2 x K1700 - 100.000 Nmc/h ;1x VK100 Demag - 100.000 Nmc/h; 2 x VK85 Demag – 85.000 Nmc/h



Projet réparations capitales cowpers afférents au Fourneau

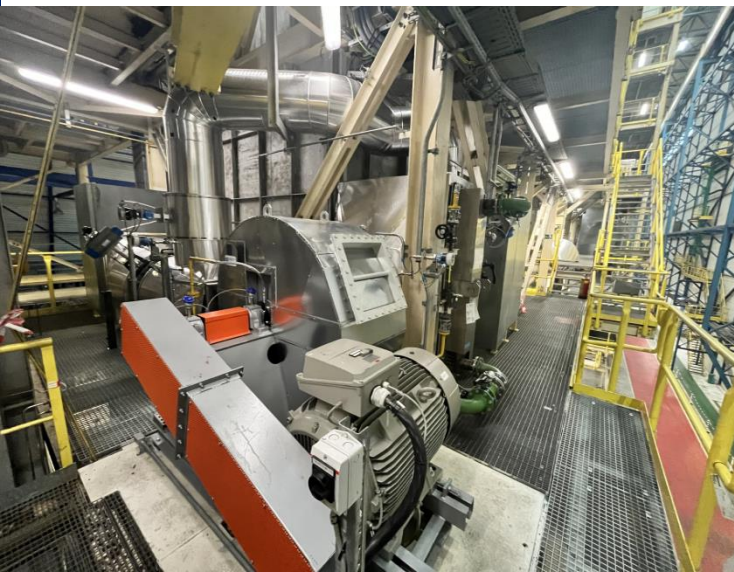
ArcelorMittal Atlantique Dunkerque France

Client: **Paul Wurth Deutschland GmbH**

Période : Juin 2019 – Nov.2022

Détail: Réparations capitales cowpers - installation d'un nouveau four, incluant toutes les installations et structures métalliques reliées au four. Travaux d'assemblage : structures métalliques & tuyauteries ; soupapes; joints et attaches; brûleur et tuyaux d'échappement. Fabrication & installation & livraison : 25 to. plate-forme en forme de dôme avec structures en acier, tuyau d'évacuation des gaz du four. Toutes les mangeoires ont été peintes et équipées d'oreilles de levage pour le transport et l'installation en position finale.





Fabrication de diverses structures métalliques et travaux mécaniques pour la ligne de galvanisation DVL3

Location: Tata Steel Netherlands

Client: Danieli Centro Combustion Spa

Période : Fev. – Sept. 2022

Détail: Travaux de montage pour la ligne de galvanisation DL3. Conception détaillée, préfabrication de visserie, conduites de gaz, diverses structures métalliques pour four : poutres, grilles, monorails, plaques sous Jet Coolers et échangeur de chaleur (2 étages), diffuseur de refroidisseur rapide, boîtier de traitement des tubes, tuyaux d'air de combustion.

Projet réparations capitales cowpers afférents au Fourneau no.5

Client: **Liberty Galati Roumanie**

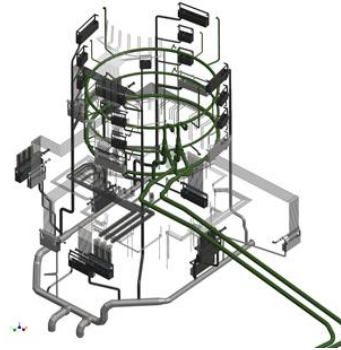
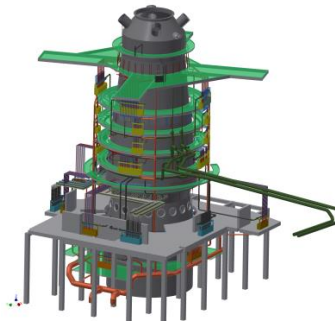
Période: Fev.2019 – Sept.2020

Détail: Réparations capitales cowpers - fabrication et installation du manteau (revêtement) en acier: fabrication du manteau (revêtement) en acier du four, installation des poutres de soutien de la coquille; plates-formes et structures métalliques supplémentaires soutenues par le manteau, installation des raccords; tuyauterie; automation et assemblage de capteurs.





Projet réparations urgentes de l'HF 2
 Client: **ArcelorMittal Gornicza, Pologne**
 Période: Mars.2017 - Août 2018
 Détail: Travaux de réparations: transvaser le Salamander; réparation à l'intérieur de l'HF; remplacement cuve; démontage et rectification des blocages du carbone.



Projet de modernisation des installations de l'HF ArcelorMittal Zenica, Bosnie & Herzégovine
 Client: **Danieli Corus BV The Netherlands**
 Période: Juillet 2017 – Juillet 2018
 Détail: Travaux mécaniques et remplacement installations afférentes de l'HF.



Email: office@criomecsa.ro; website: www.criomecsa.ro

CRIOMEC SA Allemagne

Wertherbrucher Str. 13, 46459 Rees, Allemagne

Tel: +49 2838 99 77 430/ +49 2838 99 77 432

Germany



Rees

Romania

Galati



CRIOMEC SA GALATI ROUMANIE

Siège administratif et de production-Rue Calea Prutului no.12,Galati Roumanie

Tel: +40.236.312437