



*Partener de încredere pentru proiecte industriale „la cheie”*



**Din 1994, o Companie leader în Instalatii Industriale**

**C**orporate business  
**R**omanian Brand for  
**I**ndustrial installations  
**O**rganised for carry out turnkey projects  
**M**echanical Erection  
**E**ngineering - Procurement - Construction  
**C**ivil



**1994**

Cifra de afaceri 0,25 mil.€  
9 salariați

**2004**

Cifra de afaceri 1,5 mil.€  
106 salariați

**2014**

Cifra de afaceri 11 mil.€  
359 salariați

**2024**

Cifra de afaceri 30,5 mil.€  
575 salariați

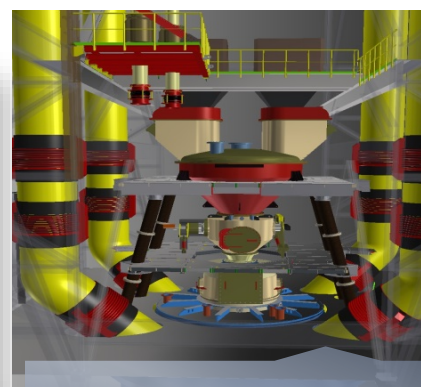
## Competențe



Departament Montaj & Reparații Instalații Industriale



Departament Confecții Metalice



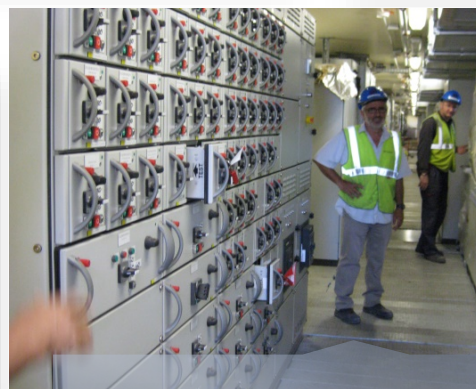
Departament Proiectare



Departament Construcții civile



Departament Echipamente Dinamice



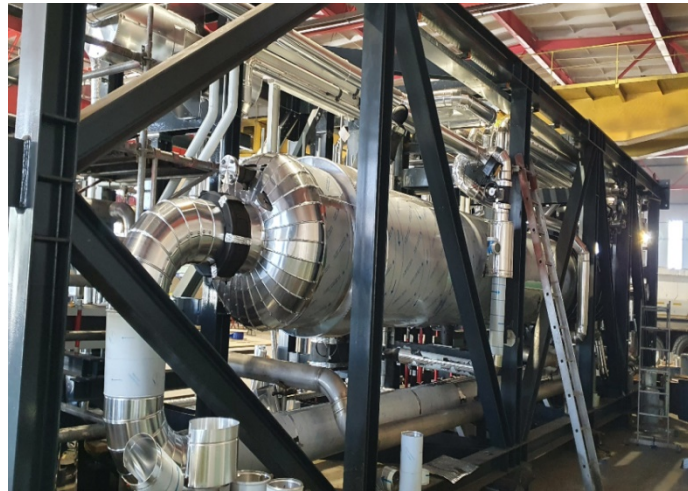
Departament Electrice & Automatizări



Departament Instalații Criogenice

Proiectele tip SKID, sunt reprezentate de construcții metalice tip platforme fixe sau mobile, ce sunt integrate în fluxul tehnologic. Proiecte reprezentative: Linde Gaz Romania /Mai 2013 Furnizare și automatizare proces de ardere tip LTOF, Metalsil Prod Brașov.

Caracteristici tehnice: fluid de lucru oxigen, temperatura: 20<sup>0</sup>/+50<sup>0</sup>C, presiune: 10 bar, material utilizat: oțel inox A304.



**Structuri metalice complexe –  
instalatii tip SKID, proiect  
Wloclawek Poland  
Client: Linde Engineering AG  
Perioada: Iun.2021 - Apr.2022**

**Confecții metalice REKTI &  
HEX Box,  
proiect Kedainiai Lituania  
Client: Linde AG  
Perioada: Mar. - Sept.2019**



**Structuri metalice diverse**

**Client: FLSmidth Norway**

Perioada: Ian – Iulie 2022

Locatie : CCS Norcem Brevik, Norvegia

Scop: Fabricarea diverselor parti ventilatoare; suportii si conducte de gabarit mare, flanse si coturi de expansiune.



**Fabricație construcții metalice**

**Client: FLSmidth Danemarca**

Perioada: Ian. – Dec.2018

Locație: Fabrica de ciment

Heidelberg Ungaria

Scop: Fabricare părți filtre pentru precipitator electrostatic.



**Conducte de recirculare gaz - Fabricare și livrare sistem de conducte de recirculare gaz, cu greutatea de 228.514 kg**

**Client: Primetals Technologies GmbH Austria**

**Perioada: Ian. – Apr.2019**



**Prefabricare tubulatura inox**

**Client: Linde AG**

**Perioada: Aug - Nov.2019**

**Scop: prefabricare și livrare tubulatură inox pentru Sabine Pass.**





**TRANSGAZ modernizare stație de compresie gaze**

Locație: Siliștea Brăila, România

Client: I.R.I.G.C. Impex SRL România

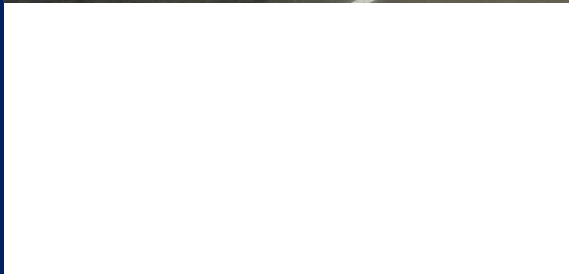
Perioada: Apr. – Nov. 2020

Scop: Procurare materiale, prefabricare și montaj instalații și echipamente tehnologice, probe de presiune. Instalații anexe funcționării grupurilor de comprimare gaze: montaj echipamente tehnologice pentru aer instrumental și azot.



**Proiect de reparații capitale instalații industriale**  
**Fabrica de Hidrogen 18500 Nm<sup>3</sup>/h**  
Locație: Preemraff Gothenborg, Suedia  
Client: Hydrochem, Linde Engineering  
Division of North America  
Perioada: Apr. 2018 – Ian. 2019  
Scop: Lucrări mecanice, electrice și de automatizare.





**Terminal nou de gaz, Gassco AS Germania**

Locație: Emdem Germania

Client: Linde Engineering AG

Perioada: Oct. 2015 – Feb.2016

Scop: Reparații mecanice instalații gaz natural. Montaj echipamente.



**Fabrica de Hidrogen Linde Petrobrazi**  
 Locație: OMV Petrom Ploiești România  
 Perioada: 2013 - 2014  
 Scop: proiect la cheie - lucrări de construcții civile și industriale, instalații electrice și de automatizare, punere în funcțiune.



**Fabrica de Separarea Aerului Linde Galați GOX 60000 Nmc**  
 Locație: ArcelorMittal Galați, Romania  
 Perioada: 2011 - 2012  
 Scop: proiectare construcții industriale; execuție și montaj instalații (aprox. 400 to); montare echipamente de mare capacitate (cu macarale pe șenile de 700 to.); teste de presiune; lucrări electrice și de automatizări; punerea în funcțiune a echipamentelor și training personal.

## EDF 240MW Centrala Electrica Corsica, Franța

Client: **Boccard France**

Perioada: 2012 – 2014

Scop: Montarea, alinierea și punerea în funcțiune a motoarelor diesel MAN și a generatoarelor electrice ; Montarea și punerea în funcțiune a turnurilor de răcire cu structură metalică; Montare a 7 poduri rulante; Lucrări de construcție structură metalică și a rețelei de țevi; Execuție și instalare a 8 rezervoare metalice pentru fluide tehnologice ( $\Phi$ max.30 m); Execuție instalație pentru prevenire incendii.





**Modernizare Turbogeneratoare  
TG1 / TG2 – 7MW**

Locație: ArcelorMittal Galați,  
România

Perioada: Dec.2014 – Apr.2015

Lucrări executate:

Proiectare, mecanice, montaj  
instalații electrice și de  
automatizare.



**Fabrica de separare aer Linde Galați**

Locație: **ArcelorMittal Galați România**

Perioada: 2011 – 2012

Lucrări executate: proiectare, construcții civile, montaj instalații și echipamente, instalații electrice și de automatizare proces, teste de presiune și punere în funcțiune.

Reparații capitale a 5 turbocompresoare:

2 x K1700 – 100.000 Nmc/h; 1 x VK100 Demag – 100.000 Nmc/h;

2 x VK85 Demag – 85.000 Nmc/h



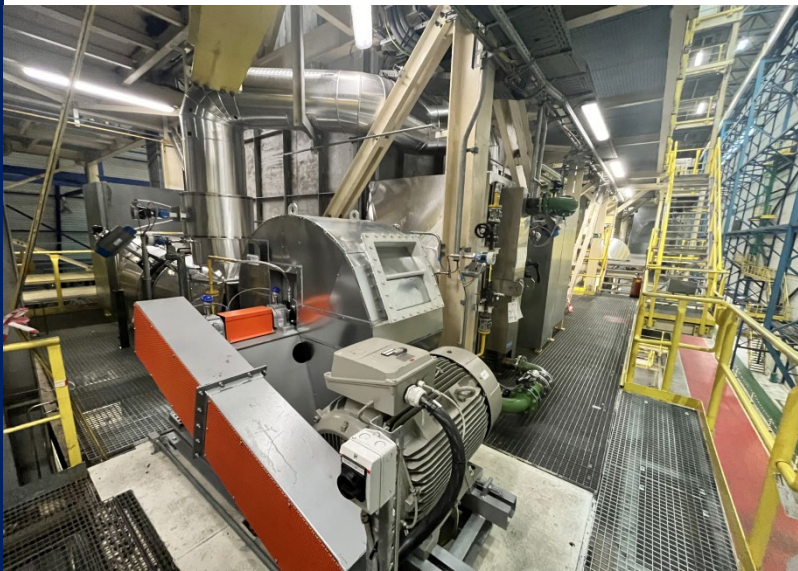
**Proiect de modernizare cauper** aferent furnal, locatia ArcelorMittal Atlantique Dunkerque Franta

Client: **Paul Wurth Deutschland GmbH**

Perioada: lun.2019 – Nov.2022

Scop: Instalarea unui nou cauper, inclusiv toate instalațiile și structurile metalice aferente furnal. Criomec a dezvoltat documentația aferenta lucrărilor: desene tehnice în detaliu, planuri de ridicare, documente de calitate pentru montaj mecanic, lucrări de sudare, punere în funcțiune, analiză de risc și documente de siguranță. Lucrări de montaj: structuri metalice & conducte; supape; garnituri și elemente de fixare; arzător și conducte de evacuare. Fabricare & instalare & livrare: 25 to. platformă cupolă cu structuri din oțel, conductă de aerisire a gazelor de furnal. Toate elementele de alimentare au fost vopsite și echipate cu urechi de ridicare pentru transport și montare în poziția finală.





**Fabricarea diferitelor structuri din metal și lucrari mecanice pentru linia de galvanizare DVL3**

**Locatie: Tata Steel Netherlands**

**Client: Danieli Centro Combustion Spa**

**Perioada: Feb. – Sept. 2022**

**Scop: Lucrari de montaj pentru linia de galvanizare DL3.**

**Proiectare detaliu, prefabricare șuruburi, tevi de gaz rezidual, diferite structuri metalice pt. cuptor: grinzi, grătare, monoșine, plăci sub răcitoare cu jet și schimbător de căldură (2 etaje), difuzor răcitor rapid, carcasă de tratare a tuburilor, tevi de aer pt ardere.**

**Fabricare și montaj Cauper nr.1 aferent Furnal nr.5**

Client: **ArcelorMittal Galați România**

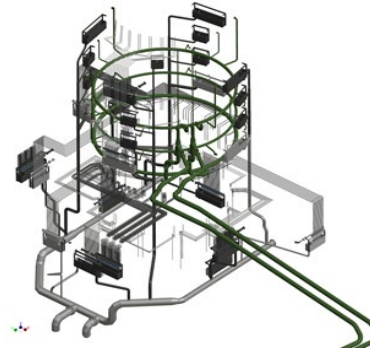
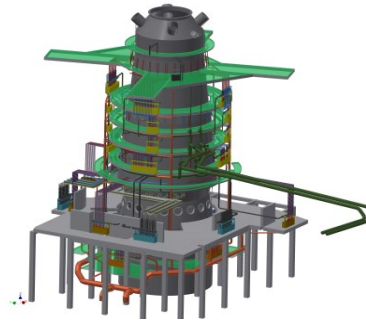
Perioada: Feb.2019 – Sept.2020

Scop: fabricarea învelișului de oțel al cuptorului, instalarea grinzilor de susținere a cochiliei; platforme și structuri metalice suplimentare susținute de carcasa, Instalarea armăturilor; tubulatură; lucrări de automatizare și montaj senzori.





**Proiect de reparații urgente la Furnalul nr.2**  
 Client: **ArcelorMittal Gornicza Polonia**  
 Perioada: Mar.2017 - Aug.2018  
 Scop: Lucrări de reparații: transvazare Salamander; curățarea și repararea interioară a furnalului; înlocuire cuvă; demontarea și rectificarea mașinii de blocuri carbonice.



**Proiect de modernizare instalații furnal ArcelorMittal Zenica, Bosnia & Hertegovina**

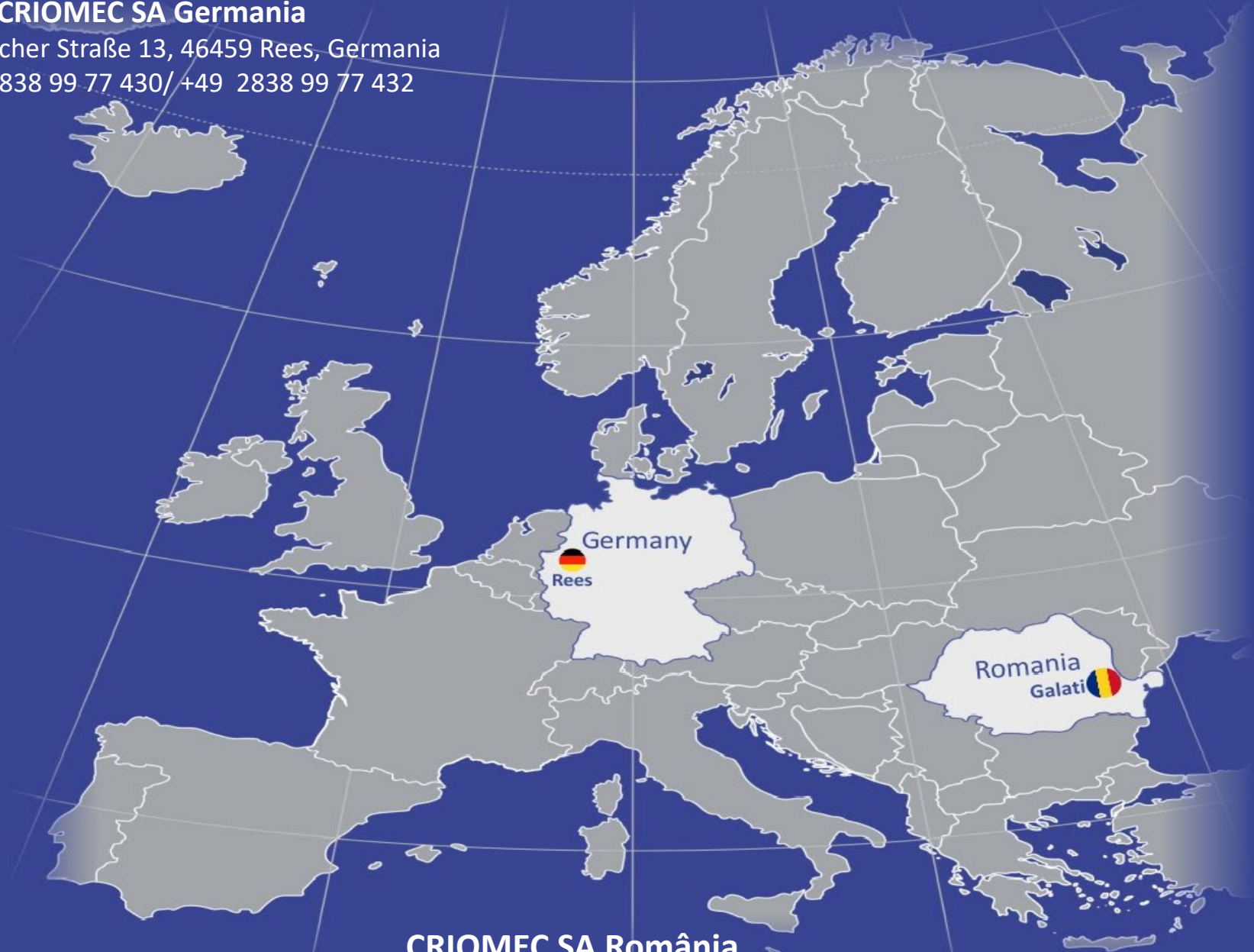
Client: **Danieli Corus BV Olanda**  
 Perioada: Iul.2017 - Iul.2018  
 Scop: Lucrări mecanice și înlocuire instalații aferente furnal.



## **CRIOMEC SA Germania**

Wertherbrucher Straße 13, 46459 Rees, Germania

Tel: +49 2838 99 77 430/ +49 2838 99 77 432



## **CRIOMEC SA România**

Sediu administrativ si productie– str. Calea Prutului nr.12, 800219 Galați, Romania

Tel: +40 236 312437; Email: [office@criomecsa.ro](mailto:office@criomecsa.ro); Website :[www.criomecsa.ro](http://www.criomecsa.ro)