



*Partenaire fiable pour les projets industriels clés en main*



CRIMEC SA est présente sur le marché roumain de la production et des services industriels depuis 1994.



**C**orporate business  
**R**omanian Brand for  
**I**ndustrial installations  
**O**rganised for carry out turnkey projects  
**M**echanical Erection  
**E**ngineering - Procurement - Construction  
**C**ivil

1994

Chiffres d'affaires 0,25 mill.€ 9 d'employés

2004

Chiffres d'affaires 1,5 mill.€ 106 d'employés

2014

Chiffres d'affaires 11 mil.€ 359 d'employés

2024

Chiffres d'affaires 30,5 mill.€ 575 d'employés

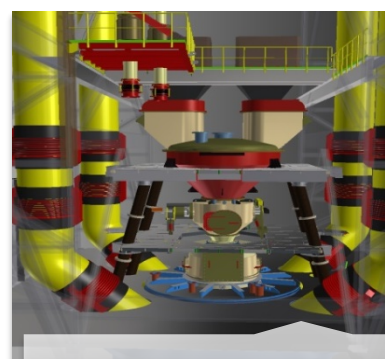
## Compétences



Département Montage et  
Réparation des installations  
industrielles



Département Fabrication



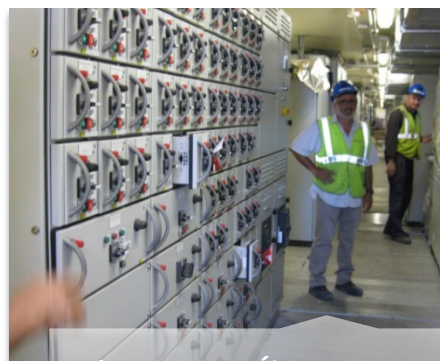
Département Design



Département Génie Civil



Département  
d'Équipements Dynamic



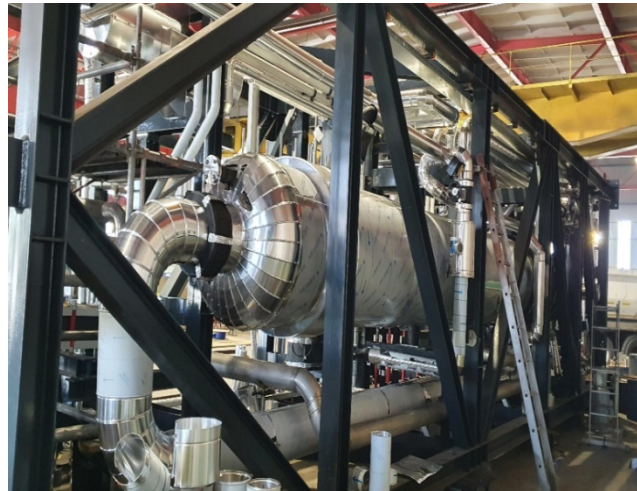
Département Électrique et  
Automatisation



Département Installation  
Cryogéniques

Les projets SKID sont représentés par des constructions métalliques telles que des plates-formes fixes ou mobiles, qui sont intégrées dans le flux technologique.

Projets représentatifs : Linde Gaz Roumanie /Mai 2013 – Fourniture et automatisation du processus de combustion type LTOF, Metalsil Prod Brasov. Spécifications techniques: fluide de travail - oxygène, température: 200/+500C, pression: 10 bar, matériau utilisé: acier inoxydable A304.



**Skids project, at Wloclawek Pologne**

**Client: Linde Engineering AG**

**Période : Juin 2021 - Avril 2022**

**Constructions métalliques REKTI & HEX Box, projet Kedainiai Lituanie**  
Client: **Linde AG**  
Période: Mars - Sept.2019



## Diverses structures en acier

**Client: FLSmidth Norvège**

Période : Jav. – Jul.2022

Location : CCS Norcem Brevik

Objectif: Fabrication de pièces de stator de ventilateur; conduits & supports, brides, joints de dilatation.



## Revamping de sacs filtrants

**Client: FLSmidth Denmark**

Période : 2018

Location: VAC Heidelberg Cement Factory, Hongrie. Objectif: Revamping of electrostatic precipitator.



**Conduites de recyclage du gaz**

Client: **Primetals Technologies GmbH L'Autriche**

Période : Jan – Avril 2019

Objectif: Fabrication et livraison d'un système de recyclage de gaz, poids 228.514 kg.

**Préfabrication de tuyaux en acier inoxydable**

Client: **Linde AG**

Période: Août - Nov.2019

Objectif: préfabrication et livraison de tubes en acier inoxydable pour Sabine Pass.





**Modernisation TRANSGAZ de la station de compression de gaz**

Location: Siliştea Brăila, Roumanie

Client: I.R.I.G.C. Impex SRL România

Période: Avril – Nov. 2020

Objectif: Acquisition de matériaux, préfabrication et assemblage d'installations et d'équipements technologiques, tests de pression. Installations attachées aux responsables du groupe de compression de gaz: l'installation d'équipements technologiques pour l'air instrumental et de l'azote.

*Usines de processus*



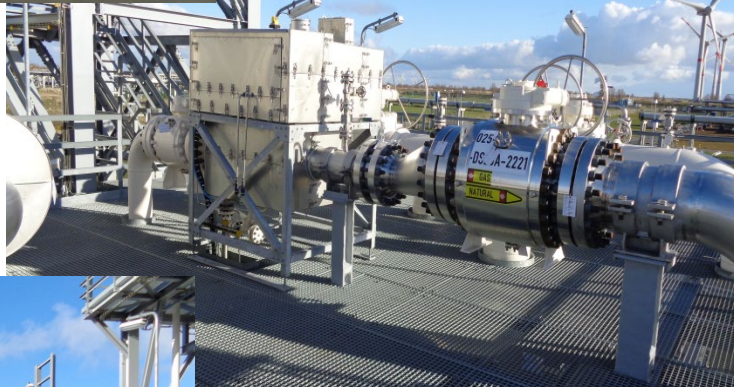
**Projet réparations capitales installations industrielles, Usine d'hydrogène 18500 NmCH, Preemraff**

Location: Gothenborg, Suède  
Client: Hydrochem, Linde Engineering Division of North America

Période: Avril 2018 – Jan.2019

Détails : Travaux mécaniques, électriques et automation.





**Terminal de gaz naturel, Gasco AS Allemagne**

Location: Emdem Allemagne

Client: **Linde Engineering AG**

Période: Oct. 2015 – Fevrier 2016

Détails: Réparations mécaniques installations gaz naturel. Montage équipements.

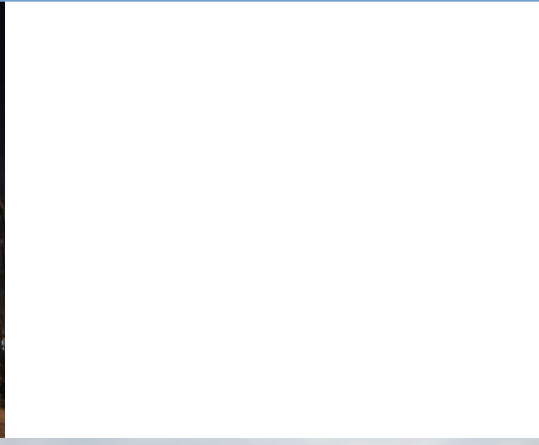


**Fabrique d'Hydrogène Linde  
Petrobrazi**

Location: **OMV Petrom  
Ploiesti Roumanie**

Période : 2013 - 2014

Détail: exécution, montage et mise  
en service d'équipements et  
installations.



**Usine de séparation d'Air Linde Galati GOX  
60000 Nmc**

Location: **ArcelorMittal Galati, Roumanie**

Période: 2011 – 2012

Détail: Conception des constructions  
industrielles; Fabrication et montage (environ  
400 tonnes); montage des équipements de  
grande capacité (grues à chenilles de 700  
tonnes); Tests de pression; travaux électriques  
et automatisation; mise en service des  
équipements et formation du personnel.

## EDF 240MW Centrale Électrique Corse, France

Client: **Boccard France**

Période: 2012 – 2014

Détails: Montage, mise en service et l'alignement des moteurs diesel MAN et générateurs électriques; Montage et mise en service des tours de refroidissement avec structure métallique; Montage de 7 ponts roulants; Travaux de construction structure métallique et d'un réseau de tuyaux; Fabrication et installation de 8 réservoirs métalliques pour fluides technologiques ( $\Phi$  max.30 m); Exécution d'une installation pour prévention des incendies.





**Modernisation  
Turbogénérateurs  
TG1 / TG2 – 7MW**  
Location: **ArcelorMittal  
Galati , Roumanie**  
Période:  
Déc. 2014 – Avril 2015  
Travaux exécutés:  
conception, mécaniques,  
montage installations  
électriques et d'automatation.



**Usine de Séparation d'Air Linde Galati**

Location: **ArcelorMittal Galati Roumanie**

Période : 2011-2012

Travaux exécutés: conception, constructions civiles; montage installations et équipements; installations électriques et automation, essais de pression et mise en oeuvre.

Réparations capitales de 5 turbocompresseurs:

2 x K1700 - 100.000 Nmc/h ;1x VK100 Demag - 100.000

Nmc/h; 2 x VK85 Demag – 85.000 Nmc/h



**Projet réparations capitales cowpers afférents au Fourneau**

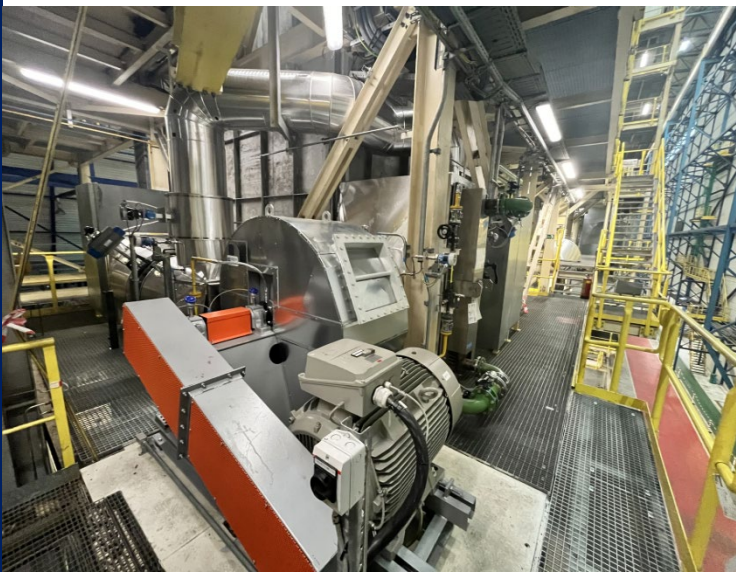
ArcelorMittal Atlantique Dunkerque France

Client: **Paul Wurth Deutschland GmbH**

Période : Juin 2019 – Nov.2022

Détail: Réparations capitales cowpers - installation d'un nouveau four, incluant toutes les installations et structures métalliques reliées au four. Travaux d'assemblage : structures métalliques & tuyauteries ; soupapes; joints et attaches; brûleur et tuyaux d'échappement. Fabrication & installation & livraison : 25 to. plate-forme en forme de dôme avec structures en acier, tuyau d'évacuation des gaz du four. Toutes les mangeoires ont été peintes et équipées d'oreilles de levage pour le transport et l'installation en position finale.





**Fabrication de diverses structures métalliques et travaux mécaniques pour la ligne de galvanisation DVL3**

**Location: Tata Steel Netherlands**

**Client: Danieli Centro Combustion Spa**

**Période : Fev. – Sept. 2022**

**Détail: Travaux de montage pour la ligne de galvanisation DL3. Conception détaillée, préfabrication de visserie, conduites de gaz, diverses structures métalliques pour four : poutres, grilles, monorails, plaques sous Jet Coolers et échangeur de chaleur (2 étages), diffuseur de refroidisseur rapide, boîtier de traitement des tubes, tuyaux d'air de combustion.**

**Projet réparations capitales cowpers afférents au Fourneau no.5**

Client: **Liberty Galati Roumanie**

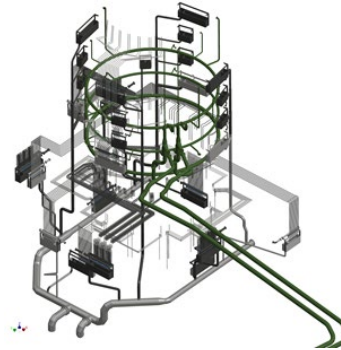
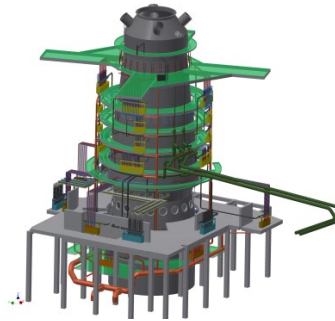
Période: Fev.2019 – Sept.2020

Détail: Réparations capitales cowpers - fabrication et installation du manteau (revêtement) en acier: fabrication du manteau (revêtement) en acier du four, installation des poutres de soutien de la coquille; plates-formes et structures métalliques supplémentaires soutenues par le manteau, installation des raccords; tuyauterie; automation et assemblage de capteurs.





**Projet réparations urgentes de l'HF 2**  
 Client: **ArcelorMittal Gornicza, Pologne**  
 Période: Mars.2017 - Août 2018  
 Détail: Travaux de réparations: transvaser le Salamander; réparation à l'intérieur de l'HF; remplacement cuve; démontage et rectification des blocages du carbone.



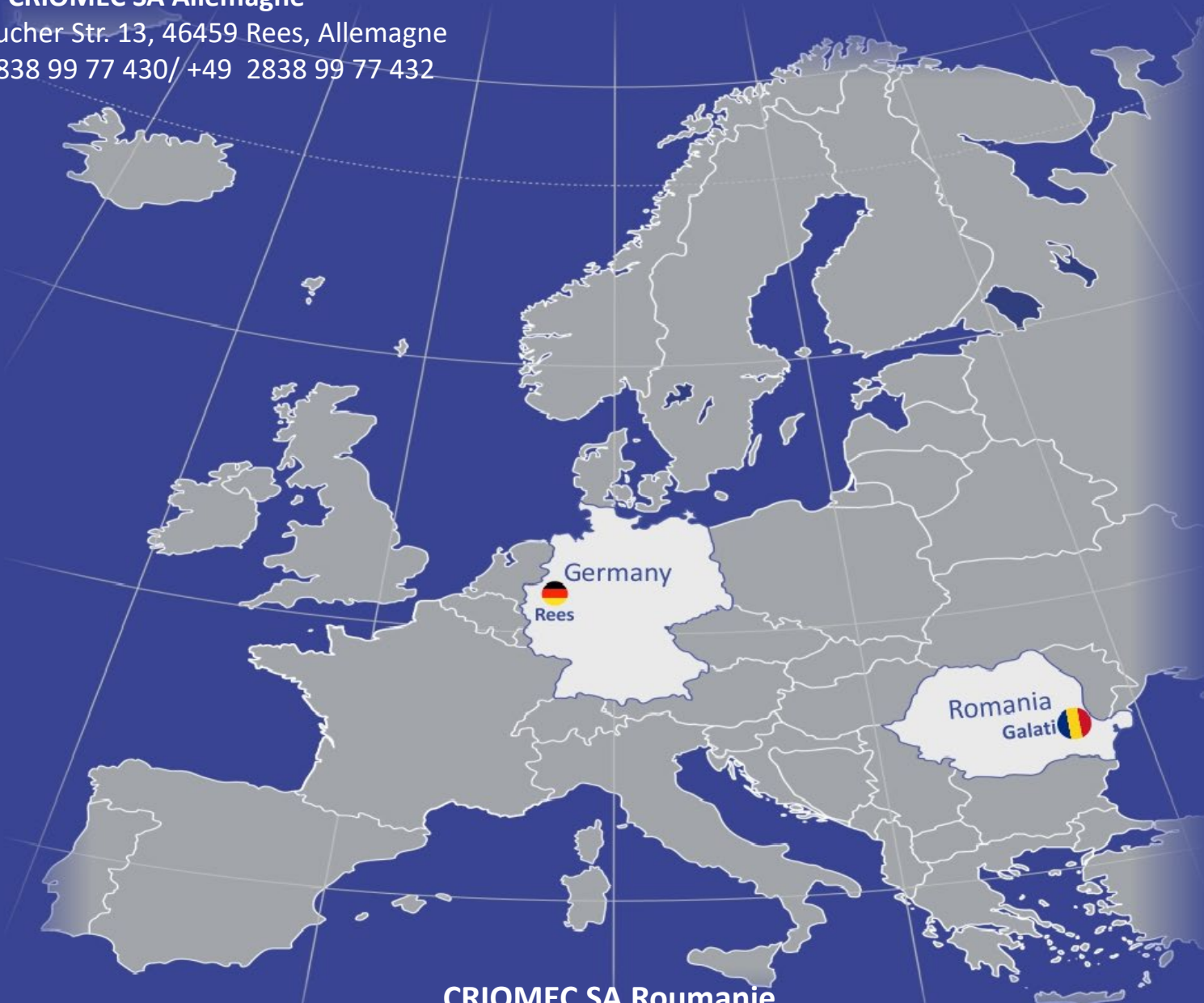
**Projet de modernisation des installations de l'HF ArcelorMittal Zenica, Bosnie & Herzégovine**  
 Client: **Danieli Corus BV The Netherlands**  
 Période: Juillet 2017 – Juillet 2018  
 Détail: Travaux mécaniques et remplacement installations afférentes de l'HF.



## **CRIOVEC SA Allemagne**

Wertherbrucher Str. 13, 46459 Rees, Allemagne

Tel: +49 2838 99 77 430/ +49 2838 99 77 432



## **CRIOVEC SA Roumanie**

**Siège administratif et de production**-Rue Calea Prutului no.12, Galati, Roumanie

Tel: +40.236.312437 ; Email: [office@criomecsa.ro](mailto:office@criomecsa.ro); website: [www.criomecsa.ro](http://www.criomecsa.ro)